

COMPRESOR DE AIRE AUTONOMO DIESEL - 11 HP 200 LITROS



Compresor de aire **autónomo accionado por motor diésel**, diseñado para trabajos industriales y de terreno donde no existe suministro eléctrico. Su estanque de 200 litros y alta capacidad de generación de aire lo hacen ideal para aplicaciones exigentes como construcción, minería, talleres móviles y uso agrícola.



CARACTERÍSTICAS CLAVES:

- Operación autónoma sin necesidad de electricidad
- Alta capacidad de aire para herramientas neumáticas exigentes
- Motor diésel eficiente y robusto
- Diseño industrial para trabajo en terreno
- Fácil transporte en faenas (estructura reforzada)
- Bajo mantenimiento relativo

APLICACIONES RECOMENDADA

- Faenas de construcción
- Talleres móviles
- Pintura industrial
- Herramientas neumáticas (llaves de impacto, martillos, etc.)
- Agricultura y uso rural
- Minería y trabajos en terreno

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

KW / HP	8 / 11
R.P.M	650
L/MIN / C.F.M	760 / 26
ESTANQUE	200 L
BAR / PSI	8 / 115
DIMENSIONES (L X W X H)	137 X 52 X 110 CM
PESO	200 KG

6 MESES DE GARANTÍA | SERVICIO TÉCNICO | REPUESTOS