

COMPRESOR DE AIRE AUTONOMO GASOLINA - 6,5 HP 100L



Compresor de aire **autónomo accionado por motor a gasolina**, diseñado para trabajos en terreno donde no existe acceso a energía eléctrica. Su formato compacto con estanque de 100 litros lo convierte en una solución versátil para aplicaciones móviles, talleres y trabajos livianos a medianos.



CARACTERÍSTICAS CLAVES:

- Operación completamente autónoma (ideal sin electricidad)
- Equipo compacto y fácil de transportar
- Motor gasolina confiable y de bajo consumo
- Diseño robusto para uso en terreno
- Rápida puesta en marcha
- Mantenimiento simple

APLICACIONES RECOMENDADA

- Trabajos en terreno
- Talleres móviles
- Inflado y herramientas neumáticas livianas
- Pintura básica
- Uso agrícola
- Construcción liviana

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HP	6.5
R.P.M	750
L/MIN / C.F.M	300 / 10.8
ESTANQUE	100 L
BAR / PSI	8 / 115
DIMENSIONES (L X W X H)	81 X 39 X 75 CM
PESO	60 KG

6 MESES DE GARANTÍA | SERVICIO TÉCNICO | REPUESTOS